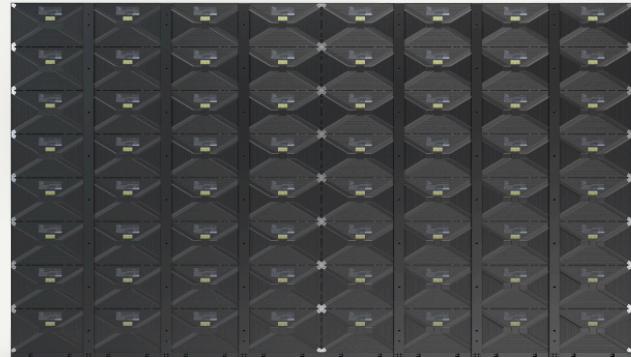


Sharp LD-E121-217



Ad Alto Impatto Valore Ottimizzato

Porta la brillantezza di fine-pitch LED in ambienti orientati al valore, senza compromettere le prestazioni. Progettata appositamente per sale riunioni aziendali e segnaletica digitale, la Serie E di Sharp offre contenuti vividi e chiari e luminosità per un'eccellente visibilità.

Disponibile in confezioni di dimensioni standard, include tutti i componenti necessari per una perfetta integrazione di display di grande formato, senza cornici che distraggono l'attenzione. Il design sottile e leggero contribuisce a una facile installazione, sia a parete che a pavimento, mentre l'accesso frontale a tutti i componenti semplifica la manutenzione. Un telaio metallico resistente garantisce affidabilità a lungo termine, in linea con la reputazione di Sharp in termini di qualità ingegneristica.

Un controller basato su SoC consente la condivisione wireless dei contenuti e una connettività perfetta con dispositivi esterni. Sia che si tratti di presentazioni o collaborazioni, la Serie E supporta un funzionamento intuitivo e una configurazione minima.

Progettata per soddisfare le esigenze della comunicazione visiva moderna, la serie E combina prestazioni di livello professionale con un'implementazione semplificata, portando i LED ad alto impatto in una gamma più ampia di applicazioni.

Vantaggi

- **Integrazione a profilo basso** – i moduli supersottili e dal peso leggero si allineano alla perfezione per creare un'ampia tela digitale, che si integra in modo discreto in qualsiasi ambiente.
- **Moduli accessibili dal lato anteriore** – con l'accesso frontale ai moduli LED, la manutenzione è semplice.
- **Design sottile** – con il profilo posteriore piatto, i moduli LED possono essere integrati molto vicino al muro senza lo spazio necessario grazie a emissioni termiche molto ridotte.
- **Installazione esente da manutenzione** – con soluzioni integrate che potranno soddisfare qualsiasi vostra esigenza per mantenere la vostra parete videowall a LED attiva e funzionante.

Specifications

Informazioni prodotto

Nome prodotto

Sharp LD-E121-217

Gruppo di prodotti

Indoor LED 1.2 mm 217" UHD Bundle

Codice Prodotto

81000830 (With Powerbar), 81000957 (No Powerbar)

Display

Configurazione pixel

3-in-1 SMD (nero)

LED type

SMD (1010)

Dimensioni schermo [inch/cm]

217 / 551.18

Rapporto di formato schermo

16:9

Dimensioni pixel [mm]

1,2

Luminosità (max.) [cd/m²]

600

Lifetime

100000 hrs (50% brightness)

Rapporto di contrasto (tip.)

5000:1

Angolo di visualizzazione [°]

170 orizzontale / 160 verticale

Capacità d'oscuramento

256 livello

Elaborazione colore

bit 16

Colori [trilioni]

281 trillion

LED Driving Method

1/45 dynamic scan

Frequenza dei fotogrammi [Hz]

50/60

Frequenza di rinfresco [Hz]

≤ 3840

Temperatura colore [K]

3000 - 9500

Risoluzione dello schermo

Risoluzione

3840 x 2160

Numero di pixel per m²

640000

Numero di pixel per modulo [dot]

480 x 270

Numero di pixel per carta [dot]

120 x 270

Connettività

Input Video Digitale

1 x 3G SDI; 1 x DVI-D; 1 x HDMI

Input Control

1 x GenLock; 1 x LAN

Ellettricità

Consumo di Energia totale [W]

3776 tip. / 8000 mass.

Consumo di Energia tip. [W]

291 per m² (normal use)

Consumo di Energia mass. [W]

617 per m²

Consumo di Energia tip. [BTU]

991 per m² (normal use)

Consumo di Energia mass. [BTU]

2099 per m²

Condizioni ambientali

Temperatura di funzionamento [°C]

-20 a 40

Umidità d'esercizio [%]

10 a 80

Meccanico

Dimensioni (l x a x p) [mm] per modulo

600 x 337,5 x 29

Dimensioni (l x a x p) [mm]

4.812 x 2.712 x 50 senza powerbar; 4.812 x 2.756 x 50 con powerbar

Peso [kg]

376; 388,3 senza powerbar

Caratteristiche addizionali

Contenuto dell'imballo

1x LED Controller; Kit telaio decorativo (8x8); LED Modules (64 Cabinets, 256 Pixel Cards); Pixel Card Removal Tool; Powerbar (a seconda della versione); Spare Parts Kit; Supporto a muro (8x8)

Caratteristiche Particolari

Alimentazioni elettriche singole; Design SMD della superficie a filo; Schede di ricezione dati singole

Manufacturer

SHARP

Serviceability

Front Service

Livello IP

IP20

Certificazioni

CE; ETL; FCC Class A; RoHS

Garanzia

2 anni

Materiale

Cabinet in alluminio

* 217 inch



CE



FCC Class A



RoHS

© Copyright 2026 Sharp Display Solutions Europe GmbH.

Tutti i nomi di software o hardware utilizzati sono nomi commerciali e/o marchi depositati del rispettivo produttore. Tutti i diritti riservati. Salvo errori, con riserva di apportare modifiche tecniche e di cambiare le modalità di consegna. 15.01.2026